

Новосибирский Аффинажный Завод

Это предприятие по переработке драгоценных металлов, которое расположено в Октябрьском районе города Новосибирска. Аффинаж — это процесс очистки драгоценных металлов от примесей с помощью гидрометаллургической или электрохимической технологий. Новосибирский Аффинажный Завод перерабатывает чистейшие в стране драгоценные металлы - золото и серебро.

До 1989 года предприятие перерабатывало практически все золото и серебро, добываемое в СССР и выпускало высокочистые металлы с содержанием основного компонента 99,9999 % - это когда в 1 кг золота содержится не более 0,0001 гр примесей.

Кроме производства драгметаллов завод занимается переработкой золотосодержащего сырья, элементным анализом материалов, содержащих драгоценные металлы, а также проводит сделки купли-продажи металлов и сырья.

Продукция Новосибирского аффинажного завода обладает статусом Good Delivery («надежная поставка») — мировой стандарт качества драгоценных металлов. Этот статус присуждают стандартным слиткам высокого качества и пробы.

НАЗ работает со всеми российскими поставщиками сырья, количество которых превышает 250, а также с 35 банками России.

Площадь производственных помещений НАЗ — 15,9 тыс. кв. м, площадь земельного участка — 3,8 га, на предприятии работает более 200 человек.

Биография завода

История Новосибирского аффинажного завода похожа на историю многих стратегически важных предприятий нашего города, рождённых в Москве и Ленинграде и эвакуированных в Сибирь в начале Великой Отечественной войны. Быстрое развитие, серьёзные позиции во времена СССР, развал и тяжёлые времена в 90-ых, возрождение в «нулевых» — история НАЗ повторяет историю своей страны.

- 1926, 12 января – на базе плавильно-аффинажной лаборатории Наркомата финансов СССР создан Московский аффинажный завод НКФ СССР.
- 1941, 21 июля – Завод №171 имени ОГПУ НКТП, а/я 31. В Новосибирск прибыл первый эшелон эвакуированного из Москвы завода с 207 рабочими и 678 единицами оборудования.
- 1941, 6 ноября – В Новосибирске заводом выпущены первые слитки.
- 1947 – Завершается строительство завода, предприятие располагается в семи производственных цехах.
- 1966 – НЦЗМ - Новосибирский завод цветных металлов (условное наименование – предприятие п/я В-2938)
- 19 августа 1991 – Начата полная реконструкция завода, в ходе которой из грунта и старых стен зданий выплавлено 640 кг золота и 4.5 тонны серебра. На полученные деньги завод был практически отстроен заново. Только в реконструкцию систем очистки вложено около 1.5 млрд. рублей.
- 2016 – АО «НАЗ».
- 2017 – АО «НАЗ» продан ООО «ЦУН» и ПАО «ВОЛГА Капитал».

Информация о собственниках

На сегодняшний день собственниками АО «НАЗ» являются два российских юридических лица — это ООО «Центр управления недвижимостью» (20%) и ПАО «Волга капитал» (80%).

ООО «Центр управления недвижимостью» входит в холдинг AEON, принадлежащий бизнесмену Роману Троценко. Сегодня предприниматель занимает 55-е место в списке богатейших бизнесменов России по версии Forbes. В корпорацию AEON входит девелоперская компания «AEON-Девелопмент», которая продаёт и сдаёт в аренду помещения в бах «Москвы-Сити». Кроме того, в состав AEON также входят Московский судостроительный и судоремонтный завод, ОАО «Московское речное пароходство», ООО «Столичная судоходная компания». Помимо этого, новосибирский аэропорт Толмачёво входит в холдинг «Новпорт», одним из совладельцев которого также является Роман Троценко.

ПАО «ВОЛГА Капитал» работает на финансовом рынке, осуществляя деятельность оператора ликвидности, специализируется на биржевых сделках и прямых инвестициях в собственные проекты. Основанная в России в 2013 году, ориентирована на российский и международный рынок. Головной офис компании

расположен в Москве. Объем операций за 2016 год составил более 1 трлн. рублей. Выручка по РСБУ – 435 млрд рублей.

Уставный капитал компании составляет 500 млн. руб. Также, компания «ВОЛГА Капитал» ведет собственные инвестиционные проекты в реальном секторе: проект «Обновление тягового подвижного состава для ОАО «РЖД», проект «Скоростные магистрали»

Производство

НАЗ входит в российскую тройку лидеров среди аффинажных предприятий: его средняя загрузка в год — около 20 тонн золота и 50 тонн серебра. А мощности завода позволяют переработать до 300 тонн золота и 2000 тонн серебра.

Руководство завода уделяет огромное внимание инновационным и современным технологиям, поэтому в лаборатории и производственных цехах используется импортное оборудование компаний: Morgan AM, Mettler Toledo, Sartorius, IECO, ASEA, SIC M, Mario di Maio, Viessmann, WestingHouse, Villa. А также уникальные установки собственного изобретения.

Сегодня завод ведет переработку любого сырья, содержащего золото и серебро. Во время этого технологического процесса комплексно выделяются все драгоценные металлы с получением стандартизированной готовой продукции и богатых концентратов – спутников платины.

Научные и опытно-конструкторские работы

На заводе постоянно разрабатываются и внедряются технологии, некоторые из которых не имеют аналогов не только в России, но и на международном уровне.

Например, для улучшения ситуации и решения вопросов выбросов в атмосферу, совместно с научно-исследовательскими организациями на базе предприятия был разработан и внедрен высокотехнологичный нитрит-процесс, который значительно улучшил состояние экологии и условий труда. Установка

нитрит-процесса защищена рядом авторских свидетельств и НАЗ – одно из немногих предприятий в России с подобным оборудованием.

Непревзойденной по своей технологичности, дешевизне и простоте является разработанная на заводе технология выделения платиновых металлов и очистки электролита от вредных примесей – процесс термической диссоциации.

На заводе, как на большинстве аналогичных предприятий, долгое время использовался электрохимический метод очистки золота (электролиз). В условиях жесткой конкуренции на рынке переработки золота была разработана и внедрена гидрохимическая методика аффинажа золота. Эта технология позволила работать с минимальным количеством оборотного металла с полным циклом переработки не более 3 дней (более 80% поставщиков получают расчет по золоту в течение 2 дней). Кроме этого, внедрение гидрохимической технологии позволило снизить задолженность по золоту до 5%.

С целью снижения содержания драгоценных металлов в различных промотходах специалистами АО НАЗ совместно с ИЦ «Вибромаш» была разработана и запатентована установка непрерывного действия по измельчению, отсеву металлической и крупной фракции и отбору проб. Применение установки позволило снизить содержание драгоценных металлов в отходах от 10 до 200 раз.

Экология

Завод находится в центре города, поэтому особое внимание АО НАЗ уделяет экологии. Постоянно совершенствуются газоочистные системы, внедряются в эксплуатацию самые современные и эффективные газоочистные установки. На сегодняшний день реконструирована котельная, сжигавшая каменный уголь. Установлены котлоагрегаты фирмы «Viessmann», работающие на дизельном топливе — ввод их в эксплуатацию значительно улучшил экологическую обстановку в районе расположения завода.

Для очистки газов от плавильных индукционных печей совместно с институтом «НИИОГАЗ» разработана и смонтирована трехступенчатая установка «мокрой» очистки. В конструкции электрофильтров внесены новые технологические решения систем осадительных и коронирующих электродов. Ввод

установки в работу позволил довести степень очистки газов до 99.5%. В результате этих мероприятий валовые выбросы в атмосферу значительно снизились.

Представители НАЗ входят в состав Технической рабочей группы «Производство цветных металлов» при Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии по реализации ФЗ «Об охране окружающей среды» и постановления Правительства РФ «О порядке определения технологии в качестве наилучшей доступной технологии в защиты окружающей среды». В 2009 году завод получил малую золотую медаль Сибирской ярмарки на конкурсе «Цветы, сады и парки Сибири. Ландшафтная архитектура» за благоустройство и озеленение территории.

Кадровая и социальная политика

На заводе сегодня работает более 200 сотрудников, но штат постоянно расширяется — особенно во время сезонных работ. Средняя зарплата составила 49 тысяч рублей.

НАЗ одно из немногих предприятий города, на которых остался и работает в полную силу профсоюз. Ниже приведены некоторые выдержки из действующего коллективного договора:

- Вознаграждения по бракосочетанию (первый раз), рождению ребенка и поступлению его в 1 класс.
- Обеспечение бесплатными новогодними подарками детей работников.
- Обеспечение путевками в местные оздоровительные лагеря детей работников.
- Предоставление работодателем профкомитету совещательного голоса в управленческих совещаниях на уровне дирекции.
- Подарки к празднику День металлурга, а также ветеранам к празднику 9 мая.
- Премирования по достижению сотрудников 50 лет.
- Обеспечение социального страхования работников и пр.

Интересные факты о НАЗ

У Новосибирского аффинажного завода есть свои «фишки» и интересные факты, достойные внимания. Знаете ли вы, что:

- Купола собора Александра Невского и Никольской часовни покрыты сусальным золотом НАЗ.
- В производстве первого искусственного спутника Земли использовалось золото, произведенное НАЗ.
- В 1970 году НАЗ поставлял золото для создания первого самоходного модуля Луноход-1.
- «Продукт» НАЗ также содержится в составе электрических компонентах скафандров космонавтов.
- На заводе НАЗ существуют особые режимные требования, так называемый голевой режим. При входе работники полностью раздеваются и переодеваются в специальную, сшитую для каждого индивидуально, одежду. По окончании рабочего дня они снимают ее, принимают душ, проходят досмотр и одевают свою одежду. Рабочая же одежда проходит специальную обработку. Это делается для того, чтобы ни одна крупинка драгоценных металлов не была вынесена за пределы завода.
- Выходя из помещений, в которых производят золото, обязательно надо вытирать обувь о коврик со специальными щетками, счищающими золотую пыль и возможно прилипший металл. Его меняют три раза в день и тоже собирают микроны драгоценных металлов.
- На АО «Новосибирский аффинажный завод» приезжают делегации из разных стран на экскурсию. На заводе есть возможность поработать в производственном деле в цехе, подержать в руках золотой слиток. Кстати, этот слиток весом 12 кг (и стоимостью порядка 31 млн.руб.) предлагается забрать каждому, кто сможет поднять его двумя пальцами одной руки при условии, если слиток перевернут (сужением стенок кверху), но сделать этого пока никто не смог.

Рынок аффинажа

Мировой объем рынка серебра (с января по октябрь) за 2017г – 6104 тонны, золота – 570 тонн; за 2016г – 4780 тонн серебра, золота – 533 тонны; за 2015г составил 4057 тонн серебра, золота – 490 тонн; за 2014г – 3992 тонны, золота - 510 тонн.

Производство НАЗ занимает 8% всего аффинажного рынка России. После банкротства ОАО «Колымский аффинажный завод», производившего до 20 тонн аффинированного золота в год, основными конкурентами НАЗ стали: АО «Приокский завод цветных металлов» и «Красноярский завод цветных металлов». «Красцветмет» при этом — лидер рынка, он выпустил в 2015 году 1070 тонн драгметаллов и занимает 64 % рынка аффинажа золота, 63 % — серебра, 87 % производства платины и 99 % рынка палладия.

Из отчета компании Apple за 2014 год ясно, что компания закупала золото для производства микросхем и у новосибирского завода. Золото НАЗ можно найти в телефонах, планшетах и компьютерах Apple.